



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

NC-EAS(Y)

Unterschiede zwischen NC-EAS(Y) *Eco* und NC-EAS(Y) *Pro*.

NC-EAS(Y)	<i>Eco</i>	<i>Pro</i>
Hardware		
Controller	SMC5D-p32	SMC5D-p32
Anschluss	USB	USB
Maximale Schrittfrequenz	32 kHz	150 kHz
Ansteuerbare Achsen	3 (Interpoliert)	5 (Interpoliert)
Systemvoraussetzungen	Windows XP, Vista, 7, 8 32- und 64-Bit Microsoft .NETFramework 4.0 Mehrkernprozessor ab 1,8GHz	
Software		
Speichern und Laden der Zeichnung	✓	✓
Einfügen von mehreren Zeichnungen, um alle in einem Arbeitsvorgang auf einem Werkstück zu bearbeiten	✓	✓
Grafische Anzeige 2D/3D	✓	✓
Zeichnungsfunktionen wie Kopieren, Drehen, Spiegeln, Strecken,...	✓	✓
Motorstromabsenkung für alle Achsen im Ruhezustand.	✓	✓
Wegoptimierung mit Glättfunktion	✓	✓
Abarbeitungsreihenfolgen ändern	✓	✓
Werkzeug- und Materiallager	✓	✓
Integrierter Texteditor	✓	✓
Teach-In, ein Hilfsmittel zum Speichern von Positionen	✓	✓
Bewegen mit Tasten, Pendeln oder Fahren relativ oder absolut.	✓	✓
Umkehrspiel	✓	✓



Automatische Anpassung der Geschwindigkeit an den Kurvenverlauf	✓	✓
Werkzeuglänge vermessen und kompensieren	✓	✓
X,Y oder Z Höhe für Nullpunkt automatisch vermessen	✓	✓
Bereichüberwachung der Achsen	✓	✓
Integrierte Assistenten wie Referenzschalter-Assistent für automatische Schalterinvertierung oder Assistent zum Einrichten der Maschinenparameter	✓	✓
Verwaltung der Nullpunkte, Parkpunkte und Messpunkte	✓	✓
Einstellung der Zustellkorrektur der Z-Achse und Bearbeitung wiederholen	✓	✓
Eingangssignale für Haube, Fehlermeldung oder Software-Not-Aus	✓	✓
Steuerung über cncDroid (Android Tablet PC oder Smartphone)	✓	✓
Fräsvorgang anhalten, fortfahren	✓	✓
Exakte Ermittlung der Fräszeit. Gesamte Laufzeit der Maschine	✓	✓
Radiuskorrektur	✓	✓
CAD Modul	✓	✓
Video- und Kreuzlaser- Funktion für Nullpunktermittlung	✓ / ✓	✓ / ✓
Eingabegeräte: Tastatur, Joystick, externes Bedienteil	✓ / ✓ / ✓	✓ / ✓ / ✓
Fläche abtasten und Höhenkorrektur	✓ / -	✓ / ✓
Dateiformate	HPGL, DIN 66025, ISEL NCP, DXF	HPGL, DIN 66025, ISEL NCP, DXF, Sieb&Meyer, AI, EPS, SVG
Schwenkarm <small>Steuert einen automatisch einschwenkenden Tastsensor. Z.B. für zum Flächenabtasten oder Nullpunktvermessung.</small>	-	✓
Vakuumsteuerung <small>Schaltet Sektionen der Vakuumplatten bei Bedarf ein und aus.</small>	-	✓
Spindeldrehzahl (0 – 10V)	-	✓
Zeichnung abtasten	-	✓
Kennwort für Maschinenparameter - Dialog	-	✓
Handrad Steuerung (Handrad nicht im Lieferumfang)	-	✓



Automatisierungstechnik. CNC Maschinen.

Doppelantrieb X/X2 oder Y/Y2	-	✓
Drehachse, Tangentialachse, Z2	- / - / -	✓ / ✓ / ✓
Automatischer Werkzeugwechsler	-	✓
Schachteln (Nesting)	-	✓
Makro Funktion	-	✓
SMC5D.core Class Library	-	✓
Video-Positionierung-System	-	Kostenpflichtige Erweiterung

Änderungen und Irrtümer vorbehalten
rev# 002SV 11.06.2015